

УДК

Группа Г43

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Фланцевые соединения
устьевого оборудования

ОСТ

26-16-1613-79

ГАЙКИ

Конструкция и размеры
ОКП 36 6000

Взамен: ОСТ 26-02-767-73

Срок действия установлен

с 01.01.1981г.

до 01.01.1986г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки для фланцевых соединений по ОСТ 26-16-1609-79 устьевого оборудования, предназначенного для применения в умеренной и холодной климатических зонах по ГОСТ 16350-70.

Стандарт разработан в ограничение и развитие ГОСТ 9064-75.

2. Конструкция, размеры и применимость гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

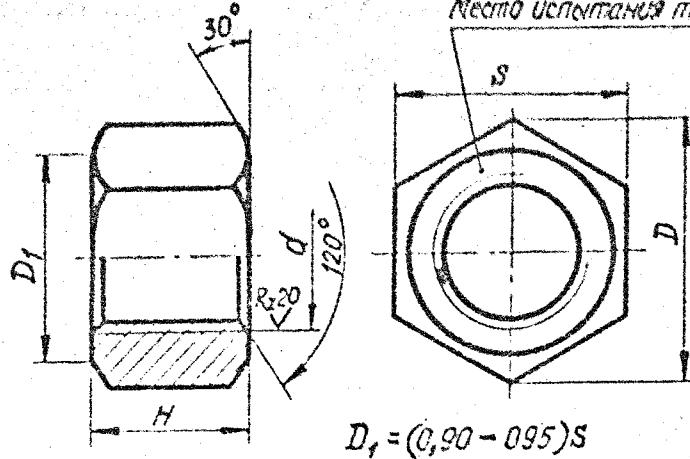
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 5/10/81 ОР 4/10/81

R_{240} ✓ (✓)

Место испытания твердости



Размеры в мм

Таблица

номинальный диаметр резьбы d	шаг резьбы		размер под ключ		диаметр описанной окружности, не менее	высота	пределное смещение оси от верхней грани	масса, кг	применимость гаек в фланцевых соединениях по ОСТ 26-16-1608-79
	крупный	мелкий	номин.	пред. откл.					
16	2		24	-0,52	26,7	16	-0,43	0,039	50x14
20			30		33,5	20		0,071	65x14; 80x14; 50x70
22			32		36,9	22		0,093	65x70; 50x105
24			36	-0,62	40,3	24	-0,52	0,153	100x14; 50x21; 80x21; 50x35;
27			41		45,9	27		0,134	50x40; 65x105
30			46		51,4	30		0,277	85x21; 65x35; 180x14;
33			50		57,7	33		0,389	120x35; 280x14; 350x14; 65x140
36			55		61,7	36		0,446	230x21; 280x21; 350x21
39			55		69,5	39		0,637	425x14; 180x40; 180x105; 230x70
42	-	3,0	65	-0,74	73,1	42	-0,62	0,777	520x14; 425x21; 230x35; 350x35
45			70		80,8	45		1,100	100x140; 650x14; 280x70
48			75		84,5	48		1,197	280x55; 425x35; 230x105; 425x70
52			80		90,4	52	-0,74	1,423	50x21; 850x21; 180x140;
64		4,0	95	-1,40	107,5	64		2,310	520x70

* Приведенная масса соответствует ГОСТ 9284-75.

Пример условного обозначения:

гайки с диаметром резьбы $d = 24$ мм, с крупным шагом резьбы, класса прочности 10:

Гайка М24-10 ОСТ 26-16-1613-79

то же, с диаметром резьбы $d = 36$ мм, с мелким шагом резьбы 3 мм:

Гайка М36×3-10 ОСТ 26-16-1613-79

3. Класс прочности гаек - 10 по ГОСТ 1759-70.

4. Резьба - по СТ СЭВ 182-75.

Допуски на резьбу и длину свинчивания - по ГОСТ 16093-70.

Поля допусков - 7Н.

Профиль резьбы рекомендуется изготавливать с закругленной впадиной.

5. Гайки должны изготавляться с покрытием.

Вид покрытия - цинкование.

Толщина покрытия - по ГОСТ 9791-68, но не менее 15 мкм.

По требованию потребителя допускается другой вид покрытия по ГОСТ 1759-70. В этих случаях в условное обозначение гаек после обозначения класса прочности, через точку добавляется обозначение вида покрытия по ГОСТ 1759-70.

6. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759-70 и ГОСТ 18126-72.

Зам. директора АЗИНМАШ
по научной работе



Н.Г.Курбанов

Зав. отделом стандарти-
зации

А.Г.Дозорцев

Зав. отделом № I

Т.К.Велиев

Зав. отделом № 8

Б.О.Френкель

Зав. отделом № 10

Х.Т.Кахраманов

Зав. отделом № 17

Н.А.Раджабов

Зав. лаборатории 17Л

С.И.Ярославский

Гл. констр. проекта
отдела № 12

П.А.Тер-Янессян